MANUAL DE INSTRUCCIONES

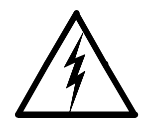
ESTABILIZADOR DC Y CARGADOR DE BATERÍA DE AUTOMÓVIL

RDV-3435

ESTIMADO CLIENTE

¡Felicitaciones por su compra!
Por favor lea cuidadosamente este manual y guárdelo para su futura referencia.
Si necesita soporte adicional no dude en escribir a: ***info@premiermundo.com***

ÍNDICE

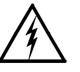


PRECAUCIÓN

RIESGO DE CHOQUE ELÉCTRICO , NO ABRA



Precaución: Para reducir el riesgo de choque eléctrico, no retire la cubierta, no hay partes manipulables por el usuario al interior de la unidad. Refiera todo mantenimiento o intervención técnica a personal técnico calificado.



Este símbolo indica la existencia de voltaje peligroso al interior de esta unidad que constituye un riesgo de choque eléctrico.



Este símbolo indica que hay importantes instrucciones de operación y mantenimiento en la literatura que acompaña a esta unidad.

LÍNEAS DE SERVICIO AL CLIENTE PREMIER

Venezuela:	0800 – ELECTRIC (353-2874)
Colombia:	01-900-331-PEJC (7352)
Panamá:	300-5185
Sitio Web:	www.premiermundo.com
E-mail:	servicioalcliente@premiermundo.com

NOTA

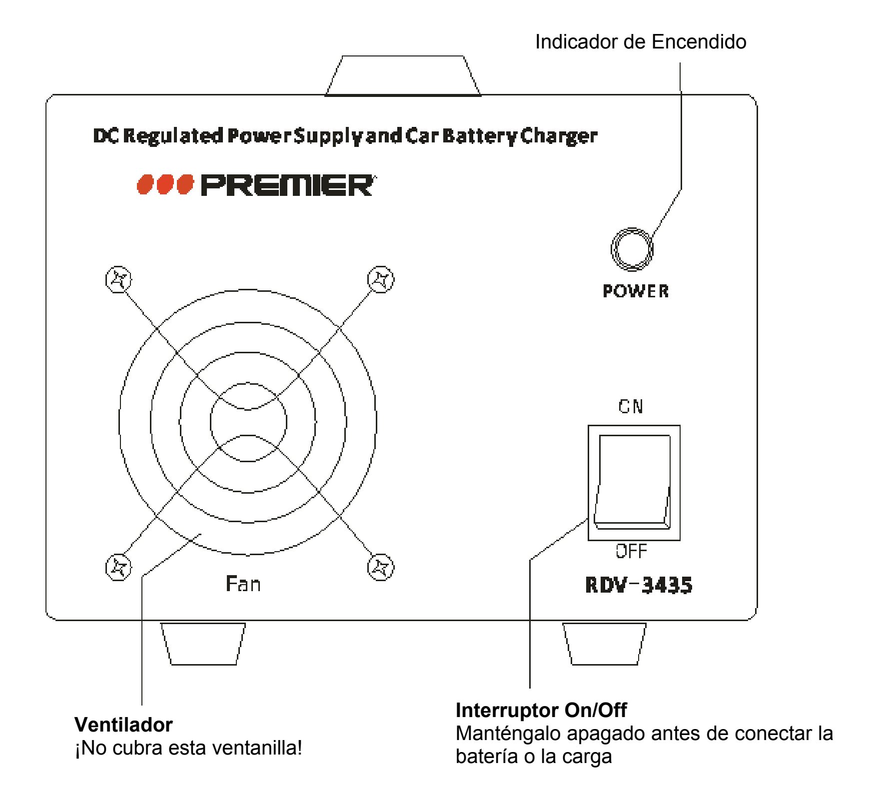
Nos reservemos el derecho de modificar las especificaciones, características y/u operación de este producto sin previo aviso con el fin de continuar las mejoras y desarrollo del mismo.

INTRODUCCIÓN

Con el fin de que obtenga el mayor desempeño de su producto, por favor lea este manual de instrucciones cuidadosamente antes de comenzar a utilizarlo.

DESCRIPCIÓN

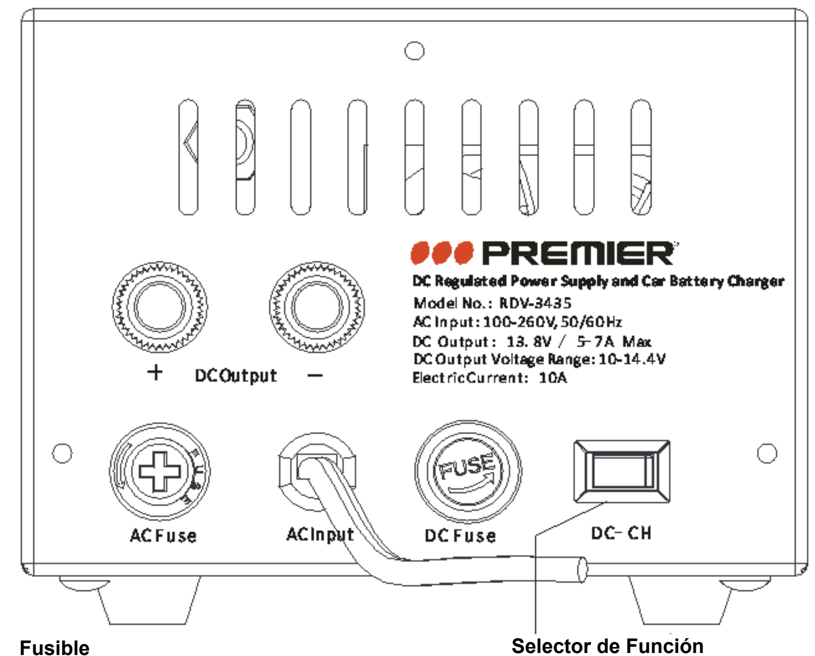
VISTA FRONTAL



Ventilador
¡No cubra esta ventanilla!

Interruptor On/Off
Manténgalo apagado antes de conectar la batería o la carga

VISTA POSTERIOR



Fusible
Reemplace con un fusible del mismo tipo:
Fusible AC: 250V, 3A
Fusible DC: 250V, 3A

⚠INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Apague la unidad antes de conectarla a la batería o a la carga.
- Coloque la unidad en lugar libre de líquidos y ventilado.
- Mantenga conectada la batería o la carga cuando esté utilizando la unidad.
- Mantenga la unidad fuera del alcance de los niños.
- La conexión reversa de los polos positivo y negativo está prohibida.
- No utilice la unidad si está mojada.
- No intente reparar la unida usted mismo. Remita toda revisión, mantenimiento y reparación a personal de servicio técnico autorizado.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

1. Conecte la unidad a la batería o a la carga directamente a través del cable DC.
2. Conecte el cable rojo (terminal positivo) "+" al terminal positivo "+" de la batería o carga, y el cable negro (terminal negativo "-") al terminal negativo de la batería o carga.
3. Para utilizar la unidad como cargador de batería coloque el selector de función en la posición "CH". Para utilizar la unidad como estabilizador DC coloque el selector de función en la posición "DC".
4. Conecte la unidad al tomacorriente SC.
5. Encienda la unidad con el interruptor. Cuando el indicador LED se encienda, significa que la unidad está operando.
6. La unidad está integrada con un sistema de protección. Si la unidad entra en el modo de protección dejará de funcionar. Si desea continuar usándola, apague la unidad por 30 segundos y luego vuelva a encenderla.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño de alta frecuencia
- Ventilador inteligente, se activa automáticamente cuando la temperatura está por encima de 60ºC.
- Diseño de voltaje universal, compatible con 110V y 220V.
- Sistema integrado de protección completa:
    - Protección de salida de voltaje alto/bajo
    - Protección de sobrecalentamiento
    - Protección de sobrecarga
    - Protección contra corto circuito
    - Detección de conexión de batería

ESPECIFICACIONES

Entrada	Rango de entrada de voltaje	AC 110V – AC 264V
	Frecuencia de entrada	50/60Hz ± 2Hz
	Consumo de energía sin carga	0.5Ws
	Corriente de entrada máxima (AC 220V)	2.5A
	Corriente de entrada máxima (AC 110V)	4A
	Corriente de aumento	90A
Salida	Voltaje flotante	13.8V ± 0.3V
	Corriente de carga (máxima)	10A
Eficiencia		Más del 80%
Protección	Polaridad reversa	
	Sobre-corriente de salida	
	Voltaje bajo de salida	
	Desconexión de energía cuando se desconecta la batería	
Calor de Operación	Temperatura de la unidad	<60ºC
	Temperatura de la superficie de la batería	<60ºC
Medio Ambiente	Temperatura de Operación	0-35ºC
	Temperatura de Almacenamiento	-25 a +60ºC
	Humedad Relativa de Operación	<85%
	Humedad Relativa de Almacenamiento	<95%
Aspectos Físicos	Dimensiones	16 x 13 x 10 cm
	Peso Neto	1.65Kg